Страница продукта на сайте

ДенсТоп ЭП 500

ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 500 – это готовая к применению двухкомпонентная самонивелирующаяся эпоксидная смола, не содержащая растворителей, в которую в качестве заполнителя можно добавлять кварцевый песок и другой мелкий заполнитель.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химстойкие покрытия для полов промышленных помещений
- Износостойкие полы складских и производственных помещений
- Полы гаражей, стоянок, торговых центров

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная химстойкость покрытия, в том числе к ГСМ и моющим средствам
- Устойчивость к истиранию
- Небольшой расход материала
- Не содержит растворителей
- Отличная адгезия к большинству минеральных оснований

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ЭП 500 можно применять для покрытия как нового, так и старого бетонного пола. Свежий бетон должен быть выдержан 28 суток, прежде чем на него нанесут ДенсТоп ЭП 500. Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. Так как ДенсТоп ЭП 500 является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения покрытия. Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка поверхности

1) Новый бетонный пол
Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. С покрываемой поверхности удаляют цементное молочко и незатвердевший бетон, если таковой имеется, с помощью шлифования или дробеструйной очистки. При шлифовании поверхности стремятся дойти до затвердевшего бетона с содержанием природного заполнителя. Отходы от шлифовки тщательно убирают пылесосом.
2) Старый бетонный пол
Грязные полы моют синтетическим моющим средством. Наиболее рекомендуемые способы обработки основания – фрезерование и дробеструйная очистка. Если пол масляный, используют жидкое моющее средство и воду. В таком случае следует выполнить пробное покрытие для проверки адгезии. Если при испытании на отрыв покрытие отделяется на границе бетона и покрытия, то покрытие наносить не стоит до тех пор, пока бетон не станет достаточно чистым. Если на полу имеется старая краска, то ее шелушащуюся часть необходимо удалить после мытья синтетическим моющим средством. После мытья полы должны просохнуть минимум 2 суток (влажность не более 4%), после чего можно приступать к обработке поверхности.

Ремонт поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Все трещины следует расшить минимум 1,5x1,5 см и заделать ремонтным составом, например, Стармекс РМЗ.

Условия применения

Идеальная температура нанесения (воздуха и основания) 10-30°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже 8°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 70%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Грунтовка

Для лучшей адгезии покрытия основание грунтуют составом ДенсТоп ЭП 106 или ДенсТоп ЭП 100. Грунтовка наносится с помощью валика или плоского шибера (ракли). Для улучшения адгезии рекомендуется сверху грунтовку присыпать кварцевым песком фракции 0,8-1,2 мм с расходом 0,7-0,8 кг/м^2 до тех пор пока песок не перестанет намокать. Излишки удаляются пылесосом непосредственно перед следующей операцией. Загрунтованную поверхность подвергают подшлифовке, после чего оценивается ровность покрытия.

Выравнивание

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила. В случае необходимости поверхность выравнивают смесью ДенсТоп ЭП 100 с песком фракции 0,1-0,5 мм (соотношение ДенсТоп ЭП 100 : песок от 1:4 до 1:5) с последующей подшлифовкой.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около 20°С. При высокой температуре на объекте (30°С) желательно иметь температуру материала около 15°С, а при низкой температуре на объекте (15°С), наоборот, желательно иметь температуру материала около 23°С. Химическая реакция между компонентами А и Б – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 30-40 минут при 23°С (более высокие температуры сокращают время жизни). ДенсТоп ЭП 500 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами – смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б). Для перемешивания компонентов необходимо использовать специальный миксер мощностью не менее 1 кВт с насадкой для полимерных материалов. Сначала компоненты тщательно перемешивают по отдельности, после чего смешивают друг с другом в отдельной чистой сухой емкости в правильной пропорции: 3,81 массовых части смолы А и 1 массовая часть отвердителя Б (Целый комплект: 16 и 4,2 кг). Убедитесь, что все компоненты использованы, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. После смешивания недопустимо выдерживать смесь в объеме (в ведре) более 5-10 минут – это может привести к «закипанию» материала. Производить смешивание лучше низкоскоростной дрелью до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре. В смесь допустимо добавлять прокаленный кварцевый песок рекомендуемой фракции (см. варианты исполнения) - после смешивания смолы и отвердителя в полученную смесь добавляют наполнитель в количестве не более 2/3 от массы смеси ДенсТоп ЭП 500 и тщательно перемешивают до образования однородной смеси. Так как песок может сильно отличаться по фракционному и минералогическому составу, в таких случаях рекомендуется предварительно проверить качество финишного покрытия с песком, проведя испытания на пробном участке.

Нанесение

Приготовленную смесь выливают на пол в виде лужи или сплошной борозды. Массу растаскивают раклей с регулируемой высотой шипов и окончательно обрабатывают стальным шпателем до желаемой толщины. После распределения состава по поверхности удаляют пузырьки воздуха с помощью игольчатого валика. Покрытие наносится полосами таким образом, чтобы можно было дотянуться игольчатым валиком с необработанных участков пола.

Если передвижения по свежему полу нельзя избежать, то следует пользоваться обувью с шипами. При желании, поверхность ДенсТоп ЭП 500 можно загрубить, выполнив загрубляющую обработку. Технологический перерыв между слоями покрытия не должен превышать 2 суток, иначе придется выполнить промежуточную шлифовку.

Очистка

Инструменты должны быть очищены при помощи Манопокс Клинер.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке от +10 до +25°С.

УПАКОВКА

Комплект 20,2 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 16 кг	24 шт
Компонент Б	Канистра 4,2 кг	144 шт

ЦВЕТА

Тона цветовой карты ДенсТоп ЭП.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

РАСХОД

Около 1,4 кг ненаполненного песком состава на 1 м^2 при слое 1 мм. При нанесении слоев более 2 мм рекомендуется наполнение кварцевым песком. Фракция песка и степень наполнения зависит от требований к финишному покрытию и определяется опытным путем.

Гидрозо © 2022

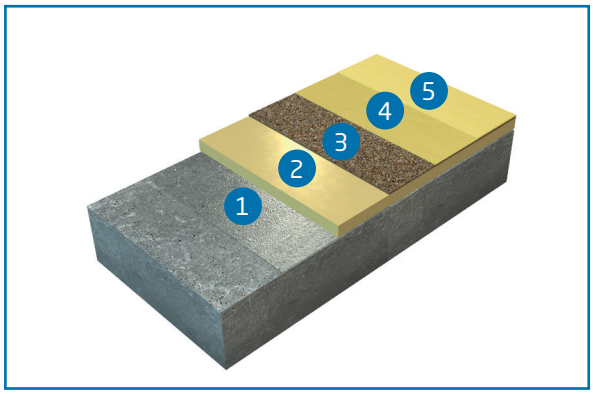

Рис. 1. Наливное колерованное покрытие, загрубленное песком

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100;
Слой 2:	ДенсТоп ЭП 500 с песком (0,1-0,5);
Слой 3:	Песок (0,8-1,2);
Слой 4,5:	ДенсТоп ЭП 500

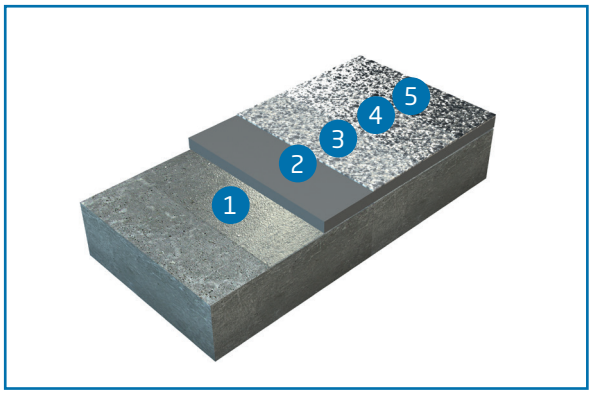

Рис. 2. Наливное колерованное покрытие, декорированное чипсами

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100;
Слой 2:	ДенсТоп ЭП 500 с песком (0,1-0,5);
Слой 3:	Декоративные чипсы;
Слой 4,5:	ДенсТоп ЭП 300

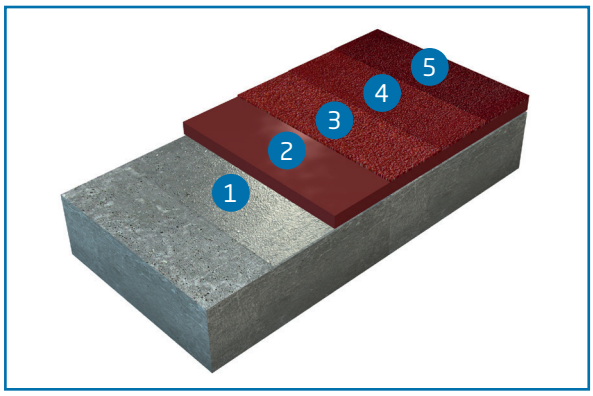

Рис. 3. Наливное колерованное покрытие, загрубленное цветным песком

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100;
Слой 2:	ДенсТоп ЭП 500 с песком (0,1-0,5);
Слой 3:	Песок (0,8-1,2);
Слой 4,5:	ДенсТоп ЭП 300

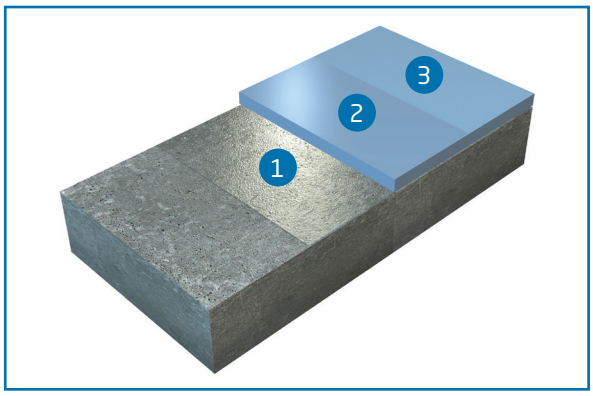

Рис. 4. Наливное гладкое колерованное покрытие

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100;
Слой 2:	ДенсТоп ЭП 500 с песком (0,1-0,5);
Слой 3:	ДенсТоп ЭП 300 или ДенсТоп ЭП 500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Рекомендуемый расход компонентов смеси ДенсТоп ЭП 500.

Параметры	Показатели			
Толщина покрытия, мм	2,0	3,0	4,0	5,0
ДенсТоп ЭП 500, кг/м^2	2,4	3,4	4,2	5,2
ДенсТоп Филлер 004 (песок фракции 0,1-0,4), кг/м^2	1,5	2,2	2,5	3,2
ДенсТоп Филлер 01 (песок фракции 0,6-1,2), кг/м^2			1,5	2,0

Таблица 2. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 500.

Параметры	Показатели
Внешний вид	Вязкая пигментированная жидкость
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	3,81 : 1
Пропорции смешивания, А:Б, об. ч.	2,81 : 1
Время отверждения, при 20°С, сут - пешеходная нагрузка - полная полимеризация	 2 7
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	от +10 до +30
Температурный интервал эксплуатации, °С	от -25 до +65
Время смешивания, мин	3-4

Таблица 3. Основные свойства ДенсТоп ЭП 500.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Плотность смеси при 20°С, кг/м^3	1470±44	ГОСТ 28513
Вязкость смеси, мПа·с	950	ГОСТ 25271
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	ГОСТ 17537
Жизнеспособность при 20°С, мин	25-30	ГОСТ 27271
Время высыхания до отлипа, при 20°С, ч, не более	10	ГОСТ 19007
Твердость по Шору D, через 7 суток, при 20°С	80-90	ГОСТ 24621
Износостойкость при истирании (метод Табера), диск CS-10, нагрузка 1000 г, 1000 циклов, мг	20	ASTM D-4060
Прочность на сжатие, при 20°С, МПа, не менее	70	ГОСТ 5802
Прочность на сжатие при наполнении материала песком 1:1 по массе, при 20°С, МПа	75	ГОСТ 5802
Прочность на изгиб, при 20°С, МПа, не менее	35	EN 196-1
Прочность на изгиб при наполнении материала песком 1:1 по массе, при 20°С, МПа	25	EN 196-1
Адгезия к бетону, через 7 суток, при 20°С, МПа	>3	ГОСТ 28574

ГАРАНТИИ

ГИДРОЗО®

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Добровольная сертификация

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 | САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 | КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 | ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 | ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 | РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 | КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 | ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО В РОССИИ

Гидрозо © 2025